

Kontroll- und Verglasungspressse

48.34

Automatik mit versenkbaren Preßbalken

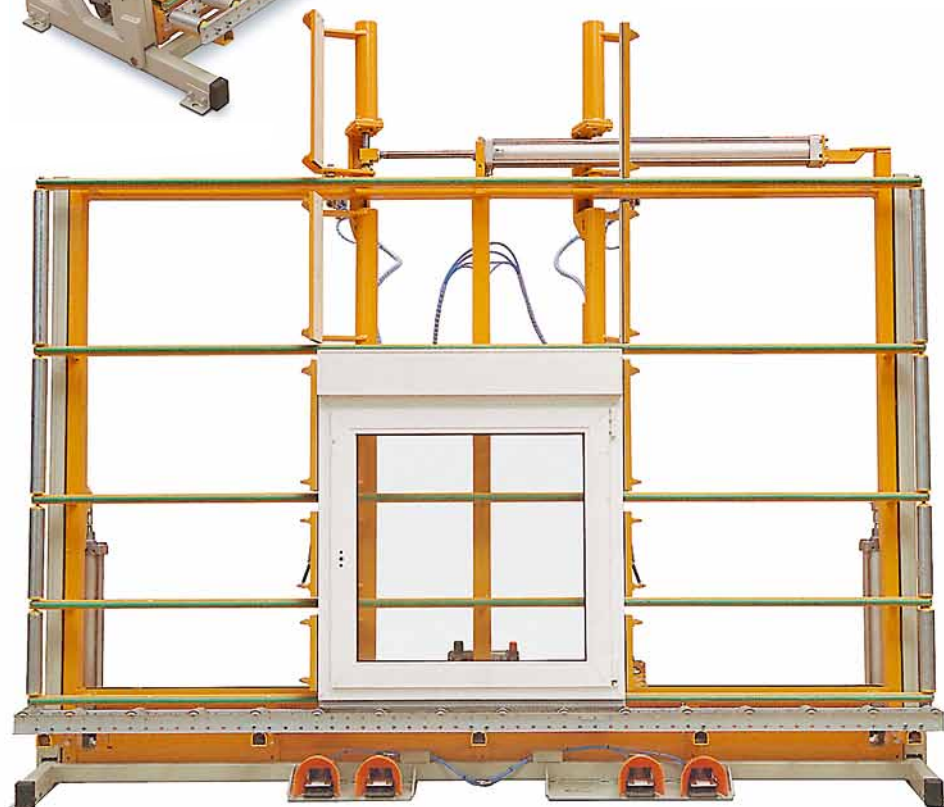


Einsatzbereiche:

Für die Fertigung von Holz-, Alu- und Kunststoff-Fenstern

- Zur Verglasung und Funktionskontrolle
- Zur Beschlagmontage am Rahmen
- Zum Koppeln von Rahmen und Flügel

Technische Ausführung siehe Rückseite!



Technische Ausführung (Standard):

- Rückseitige Anlage mit Gleitleisten
- Beidseitige Schutzrollen
- Untere Rollenbahn B = 150mm
- Arbeitsbreite 2500mm (3500mm) bei Pressbalkenbreite 80mm
- Pressbalkenhöhe 2350mm
- Pneumatische Höhenverstellung von 305mm bis 805mm über 2 Stück Hubzylinder synchron verfahrbar

Zusatzausstattung:

- Pressbalkenbreite 120 oder 200mm
- Erweiterte Höhenverstellung auf 1005mm
- Automatische Ablaufsteuerung
- Rückseitige Anlage mit Filz- oder Rollenleisten



Zusätzliche Sicherheits-Endschalter, rechts und links am Pressbalken montiert; beim Betrieb mit automatischer Ablaufsteuerung.



Pneumatisch ausfahrbare Versiegelungsanschlüsse, rechts und links am Pressbalken montiert.



Pressbalken-Zentriergerätee oben und unten garantieren eine absolute Pressgenauigkeit.

Presse komplett	Arbeitsbreite = 2500mm	Breite = 3000mm	48.34K001
	Arbeitsbreite = 3500mm	Breite = 4000mm	48.34K003
Pneumatische Neigungsverstellung von 0° - 7°			48.34B003
Erweiterte Höhenverstellung auf 1005mm			48.34B004
Versiegelungsanschlüsse pneumatisch, einzeln steuerbar			48.34B006
Fahrwerk mit Bremse			36.06B017
Fahrschiene			99.00E001
Andere Arbeitsbreiten			auf Anfrage
Motorisch angetriebene Rollenbahn und automatische Steuerung für automatische Linien			auf Anfrage